

EVIDENCIAS

Tipo

CORRECTIVO

Ticket

85128

SAP

70021082

Reparación

SERVICIO CORRECTIVO EN CILINDRO DE INCLINACIÓN.



ORDEN DE TRABAJO	
RAUFMANN	
Industria y Servicios Raufmann S. de C.V.	
Carretera México-Toluca, km. 105, Sta. María Tula, Toluca, México	
Tel: 011 201 201 2012	
Email: ordenes@raufmann.com.mx	
DATOS GENERALES	
Nº de Orden	70021082
Proyecto	Reparación
Actividad	Reparación
DATOS DEL EQUIPO	
Marca	Linde
Modelo	750
Serie	75021082
FECHA DE EJECUCIÓN	
11/11/2023	
ACTIVIDADES Y OBSERVACIONES	
1	Se realizó la inspección visual del cilindro de inclinación.
2	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
3	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
4	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
5	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
6	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
7	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
8	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
9	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
10	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
11	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
12	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
13	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
14	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
15	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
16	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
17	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
18	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
19	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
20	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
21	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
22	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
23	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
24	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
25	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
26	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
27	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
28	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
29	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
30	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
31	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
32	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
33	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
34	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
35	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
36	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
37	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
38	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
39	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
40	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
41	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
42	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
43	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
44	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
45	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
46	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
47	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
48	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
49	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
50	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
51	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
52	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
53	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
54	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
55	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
56	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
57	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
58	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
59	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
60	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
61	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
62	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
63	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
64	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
65	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
66	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
67	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
68	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
69	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
70	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
71	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
72	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
73	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
74	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
75	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
76	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
77	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
78	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
79	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
80	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
81	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
82	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
83	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
84	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
85	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
86	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
87	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
88	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
89	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
90	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
91	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
92	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
93	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
94	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
95	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
96	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
97	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
98	Se encontró un daño en la junta de inclinación.
99	Se procedió a la reparación de la junta de inclinación.
100	Se realizó la prueba de funcionamiento del cilindro.
OBSERVACIONES	
FIRMAS Y SELLOS	
Nombre y Firma del Cliente	Nombre y Firma del Técnico



Recomendaciones

- SE RECOMIENDA REALIZAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LA UNIDAD PERIÓDICAMENTE Y EN FORMA PARA EVITAR DAÑOS EN EL EQUIPO.

